

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A1:2023

Zaświadcza się, że **MAGA Sp. z o.o.**
ul. Tadeusza Sendzimira 1
31-752 Kraków
Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu klasyfikacji CL1 oraz rodzaju działalności
P – wytwarzanie, M – naprawa, S - zakup i dostawa
według EN 15085-2:2020+A1:2023

Obszar zastosowania: Wytwarzanie nowych zespołów i części składowych pojazdów szynowych i naprawa zespołów i części pojazdów szynowych za pomocą spawania, z wyłączeniem projektowania części spawanych.

Zakres certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	8.1	1,0-18,0 [mm] D $\geq$ 11,0 [mm]	BW
		t=3,0-60,0 [mm] D $\geq$ 100 [mm]	FW
	1.1	1,5-25,0 [mm] D $\geq$ 17 [mm]	BW
	1.2	3,0-20,0 [mm]	BW
	22.3	3,0-12,0 [mm]	BW/FW
	1.1 z 8.1	3,0-10,0 [mm]	BW
142	8.1	2,0-3,0 [mm] D $\geq$ 57 [mm]	BW
131	22.3	3,0-12,0 [mm]	BW/FW

(kontynuacja: kolejna strona)

Koordynator prac spawalniczych: Grzegorz Woźny, IWE
Poziom A [zewnątrzny] data urodzenia: 17.11.1984

Równouprawniony zastępca: Klaudiusz Krawiec, IWE
Poziom A data urodzenia: 22.08.1978

Zastępca: - data urodzenia: -

Uwagi: patrz – kolejna strona

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL008/25

Okres ważności: od 17.03.2025 do 16.03.2028

Data wystawienia: 17.03.2025

Audytör: Michał Dylewski
Postanowienia ogólne (patrz – kolejna strona)



Andrzej Kierzek
Andrzej Kierzek
Jednostka Certyfikująca



Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141/135	1.1	7,5-30,0 [mm]	BW
	8.1	3,0-50,0 [mm]	BW
	1.1 z 8.1	7,5-30,0 [mm]	BW
135	1.2	3,0-24,0 [mm]	BW
		3,0-20,0 [mm]	FW
	8.1	3,0-60,0 [mm]	BW
		3,0-50,0 [mm]	FW

Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: www.tuv.pl/zalaczniki.

Koordynator prac spawalniczych Grzegorz Woźny jest uprawniony do przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie zgodnym z zakresem certyfikacji niniejszego certyfikatu.

Adres rejestracji przedsiębiorstwa:
MAGA Sp. z o.o.
ul. Cieszyńska 2
30-015 Kraków

Postanowienia ogólne

według EN 15085-2:2020+A1:2023.

Unieważnienie certyfikatu

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,
- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,
- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,
- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,
- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,
- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,
- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu.

Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum